



ACEITE HIDRAULICO AW ISO 68 LUBRICANTE PARA SISTEMAS HIDRAULICOS

DESCRIPCIÓN

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 68. Nuestra línea de Aceites lubricantes para sistemas hidráulicos está elaborado a partir de las mejores bases parafínicas del grupo II a las cuales se les ha incorporado un moderno paquete de aditivos dando como resultado un aceite hidráulico formulado para cumplir las más exigentes prestaciones de servicio. Garantizando máxima protección contra el desgaste, corrosión y herrumbre en los sistemas hidráulicos donde se encuentre prestando su servicio. Excelente control de los niveles de oxidación y de las características anti espuma del aceite dando como resultado mayores tiempos de vida útil del aceite y máxima protección en los sistemas hidráulicos.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 68 Debido a su moderna formulación el aceite hidráulico presenta gran resistencia a la oxidación alargando su vida útil así como minimizando la formación de lodos. Su alto índice de viscosidad le permite trabajar a diferentes temperaturas sin necesidad de cambios operacionales.

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 68 Es un lubricante con alto índice de viscosidad (IV) y bajo punto de escurrimiento asegurando una firme película lubricante para protección de las partes de los sistemas hidráulicos en un amplio rango de temperatura. Su excelente estabilidad térmica permite que el aceite presente una mínima pérdida de viscosidad y una degradación mínima bajo cualquier condición de trabajo.

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 68 Presenta alta estabilidad a la oxidación lo cual reduce el espesamiento del aceite, la formación de lodos provocados por operaciones a temperaturas elevadas. Presenta excelentes características demulsificantes y anti espuma. Debido a su moderna formulación brinda máxima protección contra la herrumbre y la corrosión. Compatible con los elastómeros.

RECOMENDACIONES DE USO

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 68 Utilizado en aplicaciones industriales en todos los sistemas hidráulicos y en la operación de equipos móviles donde un fluido hidráulico es requerido.

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 68 Es ampliamente usado en sistemas hidráulicos en maquinaria pesada como excavadores o grúas donde se requiere un fluido hidráulico para transmisión de potencia

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 68 Es utilizado en aplicaciones marinas donde se requieran fluidos hidráulicos.

APROBACIONES

DENISON HYDRAULICS : HF-0 / HF-1 / HF-02. GENERAL MOTORS : LH-03-1 / LH-04-1 / LH-06-1. CINCINATTI P-69(ISO 68) AFNOR NFE 48-690 / AFNOR NFE 48-691. DIN 51524, Part 2. JCMAS HK . EATON VICKERS-FOLLETO 694

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Característica	Método ASTM	Valores Típicos
Grado ISO VG		68
Viscosidad Cinemática a 40°C (cSt)	ASTM D445	68
Viscosidad Cinemática a 100°C (cSt)	ASTM D445	8,57
Índice de viscosidad	D2270	95
Punto de infamación (°C)	ASTM D92	223
Punto de fluidez (°C)	ASTM D97	-30
Gravedad específica a 15°C	ASTM D1298	0,876
Neutralización mg. KOH/g	ASTM D974	0,02
Corrosión Lámina de cobre	ASTM D130	1.A
Emulsión a 54,4°C, tiempo de separación, minutos	ASTM D1401	10

PRESENTACION : BALDE X 5 GALONES / CILINDRO X 55 GALONES

El contacto directo con este producto no implica ningún daño para la salud; sin embargo, evite contacto prolongado del aceite lubricante usado con la piel. En caso de tener contacto con el aceite lave con abundante agua y jabón.